

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

WYMAGANIA PRAWNE I TECHNICZNE.

I. Wymagania techniczne urządzenia

1. Pomost myjący o wymiarach: długość min. 6000 mm, szerokość min. 2800 mm, wysokość burt min. 1350 mm, waga całkowita elementu myjącego – max. 4000 kg,
2. Element myjący oraz elementy przejazdowe wykonane z stali ocynkowanej oraz utwardzonego tworzywa sztucznego,
3. System zraszający zintegrowany z burtami bocznymi oraz pomostem myjącym (dno urządzenia),
4. Dysze o średnicy max. 7 mm, ilość dysz min. 220,
5. Długość części myjącej zapewniająca mycie więcej niż jednego pełnego obrotu koła podczas pojedynczego cyklu mycia,
6. Zużycie wody – do 70 litrów na jeden cykl,
7. Zestaw fotokomórki do automatycznego załączania i wyłączania urządzenia,
8. Kompletny panel sterowniczy z systemem sterowania,
9. Kompletna zintegrowana z urządzeniem stacja przygotowania i dozowania flokulanta,
10. Zestaw pomp do wody brudnej o mocy min 5,5 kW każda, wydajności min 1800 l/min, wysokości podnoszenia 5 metrów w ilości 3 sztuk,
11. Kompletny stalowy zbiornik sedymentacyjny zintegrowany z wybierającym szlam przenośnikiem zgrzeblowym o wysokości wynoszenia min. 1000 mm pow. poziomemu gruntu, zbiornik przystosowany do równoległej zabudowy przy części myjącej oraz bariery ochronne,
12. Wymiary zbiornika min. 11 600 x min. 2300 x min. 1800 mm, waga – max. 8 000 kg, głębokość posadowienia max. 1850 mm od poziomu gruntu,
13. Pojemność zbiornika min. 50 000 litrów, ilość wody w obiegu myjącym – min. 46 000 litrów, układ wodny zamknięty,
14. Moc kompletnego urządzenia – max. 20 kW, napięcie zasilania 400 V,
15. Termin dostawy urządzenia – do 8 tygodni od momentu podpisania umowy,
16. Oczekiwane warunki gwarancji – 24 miesiące od daty uruchomienia, ale nie dłużej niż 36 miesięcy od daty dostawy, elementy zużywające się w ramach normalnej eksploatacji, których to okres trwałości może być krótszy od okresu gwarancji mają być wymienione z nazwy i symbolu przed uruchomieniem urządzenia w przeciwnym przypadku podlegają gwarancji głównej,
17. Czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym – do 24 godzin od momentu zgłoszenia awarii/uszkodzenia, ale nie dłużej niż 72 godziny. Wydłużenie terminu naprawy może ulec zmianie w szczególnych przypadkach za wyrażeniem zgody obydwu stron,
18. Cena obejmuje transport i montaż urządzenia na przygotowanym fundamencie przez Zamawiającego według dokumentacji dostarczonej przez Dostawcę urządzenia,
19. Cena obejmuje uruchomienie urządzenia w terminie 7 dni po montażu wraz z przeszkoleniem pracowników Zamawiającego,
20. Dokumentacja techniczna w formie Instrukcji Obsługi, deklaracji WE, katalogu części zamiennych i eksploatacyjnych zostanie dostarczona najpóźniej w dniu rozruchu urządzenia w ilości 2 egzemplarzy w wersji papierowej oraz formie elektronicznej na nośniku elektronicznym.